

MARCA: SYSTEM SENSOR

BASE AUDIBLE PARA DETECTOR
DE HUMO

MODELO:

B200S-LF-WH

**CONTENIDO: 1 PIEZA.
HECHO EN ESTADOS UNIDOS.
MERCANCIA NUEVA.**

CARACTERISTICAS ELECTRICAS NOMINALES

Entrada: 24 VCD, 140 mA

FABRICANTE: SYSTEM SENSOR

ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL

VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX

ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE 3 AÑO DESPUES DE SU VENTA

IMPORTADOR:

SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACION, S.A. DE C.V.

AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH., MEXICO, C.P. 31000

RFC: SSC-840823-JT3, TELEFONO CONTACTO: (614) 415-2525, WWW. SYSCOM.MX

